Mar · 2005 Vol · 26 No · 1

文章编号:1671-6833(2005)01-0083-03

利用纳米铝和沉淀法制备纳米 a—Al 2O 3 粉体

卢红霞,毛爱霞,郝好山,杨会智,王海龙

(郑州大学材料物理教育部重点实验室,河南郑州 450052)

摘 要:以 $A(NO_3)$ 3·9H ΔO 、氨水和纳米铝粉为原料,采用液相沉淀法制备出A(OH) 3 溶胶,经过真空抽滤和高温煅烧获得了纳米 α — $A(\Delta O_3)$ 粉体·研究了反应体系pH 值、纳米铝粉添加和煅烧温度对A(OH) 3 溶胶质量以及 $A(\Delta O_3)$ 晶型转化温度的影响·结果表明,反应体系pH 值为 9 时可以获得团聚少、分散性好的A(OH) 3 溶胶,添加摩尔分数为 3%的纳米铝粉作为籽晶可以使 α — $A(\Delta O_3)$ 的转变温度降至 1000 °C 左右·实验获得的纳米 α — $A(\Delta O_3)$ 粉体粒度分布均匀,无明显团聚,近似球形,平均粒径约为 20 nm·

关键词: 沉淀法; 纳米 α⁻Al 2O₃; 纳米铝粉; 相变中图分类号: Ο 612.3 **文献标识码:** A

0 引言

纳米粉体通常是指尺寸小于 100 nm 的材料. 纳米 α—A Ω 3 粉体因具有许多独特的性质而被 广泛应用在国防军工、航空航天、汽车、医疗、电子 等领域,是陶瓷领域研究最为活跃和应用最为广 泛的功能和结构原材料之一,也是材料研究和制 备的热点 1.4 .目前,国内外制备高质量纳米 Al Ω 3 粉体的方法主要有铝火花放电法、溶胶凝胶 法 3、水热法 4.9 和沉淀法等. 铝火花放电法和溶 胶凝胶法工艺过程复杂,水热法需要昂贵的高温 高压设备,而沉淀法具有工艺简单、原料混合均匀 和易于工业化生产等优点,目前研究应用较多 9.

普通的液相沉淀法制备 \mathbf{A} $\mathbf{A$

1 样品的制备和测试

1.1 样品的制备

实验用 $AI(NO_3)_3 \cdot ^9H_2O$ 和氨水均为分析纯,实验工艺流程如图 1 所示. 将 $AI(NO_3)_3 \cdot ^9H_2O$ 用去离子水配制成浓度为 0.3 m 1 1 的水溶液,将

约摩尔分数为 3%的纳米铝粉超声分散后加入溶液当中·在强烈地磁力搅拌下,以 3 mL/min 的速度滴加浓度约为 5%的氨水直至pH=9,得到 $AI(OH)_3$ 溶胶,反应方程式如下:

Al(NO₃)₃+3NH₄OH→**Al**(OH)₃ ↓ +3NH₃NO₃. 将溶胶进行抽滤,得到的过滤物经反复水洗后于 75 ℃下干燥 8h 后粉碎,将粉碎后的粉体在不同温度下进行煅烧.

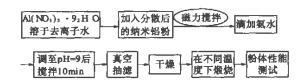


图 1 液相工艺制备纳米 α-Al₂O₃ 包裹 Al 粉体流程图 Fig·1 How diagram for fabricating α-Al₂O₃ powders by precipitation method

1.2 样品的测试

AI(OH) $_3$ 溶胶粉体表面电位随pH 值的变化由英国马尔文公司的 $_3000$ PS 型Zeta 电位仪测量;前驱体的DSC/TG 曲线由法国Labsys 公司的SE-TARAM 差热分析仪完成,升温速度为 $_10^{\circ}$ $_10^$

收稿日期:2004-11-01;**修订日期:**2005-01-19

基金项目:河南省自然科学基金资助项目(02110103001);河南省教育厅自然科学基金资助项目(2004601062)

作者简介:卢红霞(1969一),女,河南省新乡市人,郑州大学副教授,博士研究生,主要从事材料物理方面的研究.

(C)1994-2023 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

2 结果与讨论

2.1 溶液pH 值AI(OH) 3 溶胶质量的影响

图 2 为反应溶胶体的Zeta 电位随pH 值的变化曲线. 从图中可以看出粉体的等电点(IEP) 在pH=7.1 左右, 在远离该点的酸性(pH=4~5) 和碱性(pH=9~10) 条件下, 粉体表面均呈现较高的带电性, 也就是说分散性较好. 但是由于酸性环境不利于 Al(NO3)3 和氨水的充分反应以及Al(OH)3沉淀的生成, 因此, 在实验中为了加沉淀粉体的形成, 同时又抑制团聚体的发生, 使粉体具有良好的分散性, 反应体系的pH 值应控制在9 左右. 研究表明, 纳米陶瓷颗粒越细, 粉体之间的团聚现象比较严重, 聚电介质由于具有电空间稳定机制可作为高效能分散剂使用, 通过pH 的调节可使颗粒表面的聚电介质达到饱和吸附量和最大离解量, 从而空间位阻和静电排斥共同作用, 使纳米粉体的易团聚性得到改善.

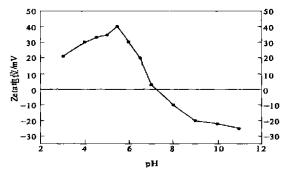


图 2 Al (OH) 3 溶胶体的 Zeta 电位随 pH 值的变化曲线 Fig. 2 Variations in the Zeta potentials of as received Al (OH) 3 2.2 前驱体的 DSC 和TG 曲线

从图 3(a) 中 DSC 曲线可以看出在 60°C 和 144°C 各有一个吸热峰,相应地重量也有衰减.第一次吸热和重量损失是由于表面吸附水的丧失,第二次失重可能是由于化学吸附力强的结合水的释放.在 320°C 有一个非常明显的 DSC 放热峰,这是由于NH4NO3 的分解引起的,有学者认为³,NH4NO3 分解释放的能量破坏正常的原子排列,使介稳晶型的 Al 4O3 晶格畸变,当外界提供的能量较少时,在较低的温度下生成 α—Al 4O3,从而降低相变温度.从 DSC 曲线上还可以看出,在 450°C 以后开始有一定的微弱的放热峰和吸热峰,这也是由于Al 4O3 的相变引起的.图 3(b) 中的 TG 曲线表明,明显的重量损失从 200°C 开始到 500°C 结束,这是由于Al (OH)3 的脱水转化成

2.3 干凝胶煅烧过程中的物相变化

一般来讲,AI(OH)3干凝胶煅烧过程中需经 $\mathcal{F}_{A}(OH)_3 \rightarrow \gamma \rightarrow \delta \rightarrow \theta \rightarrow \alpha - Al_2O_3$ 的相变过程, 但 中间介稳晶型的种类和转化因合成条件而变.图 4 为干燥后的前驱体和不同煅烧温度下粉体的 XRD 曲线. 从图中可以看出, 前驱体(75 ℃干燥) 没有明显的锐峰,说明在此时生成非晶态物质.实 验中我们发现,在400 ℃ 左右A(OH) 3 开始转化 为 γ —Al Ω ₃· 而 α —Al Ω ₃ 的生成在 1000 °C 就已 经完成,这比理论上 1200° C的转变温度降低了 200 ℃左右.除了NH4NO3 分解产生的热量可以利 于Al 203 晶型转变外, 纳米铝的添加对相变温度 的降低起到了重要的作用. 从结晶学的观点来看, 要使新物质的生成速度加快,在Al2O3形核过程 中加入籽晶是非常有效的方法,籽晶可以作为新 相成核的引子,提高形核密度,加快晶相的转变, 使相变温度大大降低.添加的纳米铝粉在煅烧过 程中表面易氧化形成氧化铝,可以作为晶核的引 子使Al₂O₃ 的相变速度加快.

2.4 纳米 α- Al 2O3 粉体形貌

图 5 是高温煅烧后 α —Al Ω 3 的TEM 照片,从电镜照片可以看出,以纳米铝粉为籽晶,通过液相沉淀法制备的纳米 α —Al Ω 3 粉体颗粒均匀、平均粒径尺寸约 20 nm,呈球形,且无明显团聚现象.

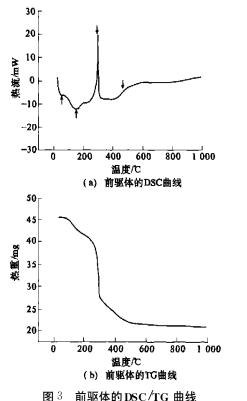


Fig. 3 DSC/TG curves of as received powders

Al Q3 和NH NO3 分解挥发引起的.

Online Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

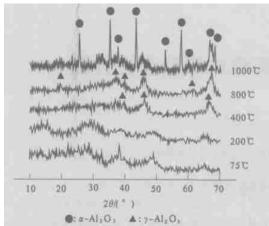


图 4 前驱体及不同煅烧温度下粉体的 XRD 曲线 Fig·4 XRD patterns of the precursor and the powders calcined at different temperature



图 5 1000 C温度下煅烧 h 所得 α—Al₂O₃ 的形貌 Fig. 5 TEMi mage of α—Al₂Opowders calcined at 1000 C for 2h

3 结论

(1) 以 $AI(NO_3)_3 \cdot 9H_2O$ 和氨水为原料,采用液相沉淀的湿化学方法制备 AI_2O_3 的过程中pH值调整到 9 左右有利于获得分散良好的 $AI(OH)_3$ 溶胶.

- (2) 纳米铝粉的添加在相变过程中起到了籽晶的作用,促进晶型的动力转变,使 α — \mathbf{A}_{1} Ω_{3} 转变温度有明显降低,在 $1\,000^{\circ}$ C 的煅烧温度下,可获得纳米 α — \mathbf{A}_{1} Ω_{3} 粉体 · $\mathbf{NH}_{4}\mathbf{NO}_{3}$ 分解产生的热量也有利于降低 \mathbf{A}_{1} Ω_{3} 的形成温度 ·
- (3) 实验获得的 α-Al₂O₃ 粉体外形近似球形,无明显团聚,粒径约为 ²⁰nm, 粒度分布均匀.

参考文献:

- [1] 李友凤,周继承.氧化铝纳米材料的制备与应用J]. 硬质合金,2003,20(4):242~244.
- [2] BAGWELL RB, MESSING GL. Effect of seeding and water vapor on the nucleation and growth of α-Al 20 sfrom γ-Al 20 [J] · J Am Ceram Soc , 1999, 82 (94):825~232.
- [3] 刘有智,李 裕,欧阳朝斌,超细氧化铝的制备及应用研究进展J].华北工学院学报,2002,23(5):338~340.
- [4] KAYA C, HE J Y, GU X, et al. Nanostructured cera mic powders by hydrothermal synthesis and their applications [J] Microporous and Mesoporous Materials 2002, 54: 37 ~49.
- [5] 王秀峰,王永兰,金志浩,水热法制备纳米陶瓷粉体 [J],稀有金属材料与工程,1995,24(4):2~5.
- [6] 张 锐,王海龙,付元中,等·SC/Cu 纳米包裹粉体 及其复合材料的制备[J]·郑州大学学报(工学版), 2004,25(3),74~76.
- [7] 刘志强,李小斌,彭志宏,等,湿化学法制备超细粉末 过程中的团聚机理及消除方法[J] 化学通报,1999, (7):54~55.
- [8] 许珂敏·籽晶在湿化学法制备 α-Al₂O₃ 微粉过程中的作用J].过程工程学报,2003,3(2):187~189.

Preparation of Nanometre @—Al 2O3 Powders by Adding Aluminium Particles Through Precipitation Method

LU Hong — xia, MAO Ai — Xia, HAO Hao — Shan, YANG Hui — zhi, WANG Hai — long (Key Lab of Material Physics of Ministry of Education, Zhengzhou University, Zhengzhou 450052, China)

Abstract: α —Al Ω 3nanometre powders are synthesized by calcining the dry gel prepared from Al (NO3) 3 • 9H Ω 0 and a mmonia through precipitation method \cdot pH value of reaction system, the action of aluminium and sintering temperature on the properties of Al Ω 3powders are studied \cdot When pH value of the reaction system is about θ it will favorable to the dispersion of the Al (OH) 3sol \cdot The transformation temperature of α —aluminium Al Ω 3 decreases about 200 °C by adding 3% nanometre aluminium particles \cdot The obtained α —Al Ω 3powders have no obvious agglomeration, narrow particle size distribution, spherical shape and a mean particle of 20nm \cdot

Key words: precipitation method: nanometre α—A 203; nanometre aluminium; phase transformation (C) 1994-2023. China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net